



Mercedes-Benz Roma S.p.A. - 00131 Roma

Spett.le  
Ordine degli Avvocati di Roma  
Palazzo di Giustizia  
Piazza Cavour  
00193 Roma

c.a. Presidente Avv. Galletti

Roma, 23 gennaio 2023

**Oggetto: convenzione per acquisto vetture smart anno 2023**

A seguito del grande successo ottenuto nel corso degli anni precedenti siamo lieti di confermarVi le medesime condizioni anche per l'anno in corso. Su tutti i nuovi modelli smart EQ (fortwo coupé/cabrio), sarà riconosciuto ad ogni iscritto/praticante (o familiare di 1° grado), previa esibizione del **tesserino dell'Ordine**, un abbuono pari al **15%** su listino vettura oltre ad accessori.

Tale trattamento verrà concesso su tutte le vetture disponibili, fatturate ed immatricolate entro il 31/12/2023.

Offerta non cumulabile con altre iniziative in corso.

Per avere informazioni in merito, e/o perfezionare la proposta di acquisto (con eventuali valutazioni personalizzate su permuta smart o plurimarche), gli smart Area Managers di Mercedes-Benz Roma sono a completa disposizione:

- Sig. Davide Bartolini (Responsabile vendita area nord-ovest)  
tel. 06-8162221  
cell. 344-2088538  
e-mail: [davide.bartolini@mercedes-benz.com](mailto:davide.bartolini@mercedes-benz.com)
- Sig. Andrea Tranquilli (Responsabile vendita area sud-est)  
tel. 06-41996296  
cell. 340-8386855  
e-mail: [andrea.tranquilli@mercedes-benz.com](mailto:andrea.tranquilli@mercedes-benz.com)

RingraziandoVi anticipatamente l'occasione ci è gradita per porgerVi cordiali saluti.

Mercedes - Benz Roma S.p.A.

A. de Perini

A. Pierucci